

CAPACITÀ PRODUTTIVA/SERVIZIO **MACCHINARI E ATTREZZATURE** *PRODUCTION CAPABILITY/SERVICES* *MACHINERY AND EQUIPMENT*

100 TONNELLATE AL MESE DI ACCIAIO LAVORATO

TIPOLOGIE QUALITÀ MATERIALI LAVORATI:

**S235 - S275 - S355 - C45 - ASTM - S460 - S690 - W700
H400 - H500**

OLTRE 50 SALDATORI QUALIFICATI

PROCESSI QUALIFICATI DI SALDATURA:

**ARCO SOMMERSO, TESTA-TESTA
CORDONE D'ANGOLO
GMAW, FCAW**

2 ADDETTI CONTROLLI SALDATURA

TIPO DI CONTROLLI NON DISTRUTTIVI CERTIFICATI:

**LIQUIDI PENETRANTI
MAGNETOSCOPICO
CONTROLLO VISIVO**

DISPONIBILITÀ PER:

**SUPPORTO AL CLIENTE PER LA PROTOTIPAZIONE,
PREMONTAGGIO, SABBIAURA, TRATTAMENTO
TERMICO, VERNICIATURA**

43 MACCHINE UTENSILI:

**ALESATRICI MAX 10X3,3X1,5MT
TORNI
TRAPANI
SEGHE ALTERNATIVE
CENTRI DI LAVORO
PRESSE PIEGATRICI
BISELLATRICI**

29 CARRIPONTE FINO A 40 TON

TIPOLOGIE **SALDATRICI:**

**N° 100 SALDATRICI A FILO
N° 5 ROBOT FINO A 15 MT CON TAVOLE ROTANTI
N° 1 ROBOT SU ROTAIA 15 MT DUE POSTAZIONI
CON TAVOLE ROTANTI
N° 4 AD ARCO SOMMERSO**

2 AUTOCARRI

1 AUTOCARRO CON RIMORCHIO RIBASSATO

4 MULETTI

100 TONS OF WORKED STEEL PER MONTH

TYPES AND QUALITY OF STEEL MATERIAL:

**S235 - S275 - S355 - C45 - ASTM - S460 - S690 - W700
H400 - H500**

OVER 50 CERTIFIED WELDERS

WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORDS:

**SUBMERGED ARC WELDING BUTT WELD AND FILLET WELD
GAS METAL ARC WELDING BUTT WELD AND FILLET WELD
FLUX CORED ARC WELDING BUTT WELD AND FILLET WELD**

NR. 2 NDT OPERATORS

TYPE OF NDT CERTIFIED:

**DYE PENETRANT TEST
MAGNETIC PARTICLE TEST
VISUAL TEST**

AVAILABILITY FOR:

**CUSTOMERS SUPPORT, PREASSEMBLING,
SANDBLASTING, HEAT TREATMENT, PAINTING**

43 MACHINE TOOLS:

**BORING MACHINES MAX 10X3,3X1,5MT
LATHES
DRILLS
SAWS ALTERNATIVES
WORKING CENTRE
BENDING MACHINES
CHAMFER MACHINES**

29 CRANES 40 TONS MAX.

TYPES OF WELDING **MACHINES:**

**N° 100 WELDING MACHINES
N° 5 ROBOTS 15MT MAX WITH ROTATIVE BASES
N° 1 TWO STATION ROBOT ON WHEELS
WITH ROTATIVE BASES
N° 4 SUBMERGED ARC WELDING MACHINES**

2 TRUCKS

1 TRUCK WITH LOWERED TRAILER

4 FORKLIFT